

Strahlenschutzbeton

Ma 3,8 C 20/25

Festbetonrohddichte > 3,8 g/cm³

Betonqualität C 20/25

Wasser-/Zementwert 0,50

Stoffraumberechnung für 1 m³ Strahlenschutzbeton:

	Stoffraum l	Dichte im Mittel g/cm ³	Masse trocken kg	Feuchte im Mittel % kg		Masse feucht kg
Wasser	155	1,0	155			86
Porenraum	15	-	-	-	-	-
Zement CEM III	103	3,0	310	0	0	310
Zusatzmittel	6	1,0	6	0	0	6
Sand	29	2,60	75	3,0	2	77
* Magnetit 0/8	277	4,90	1.357	2,0	27	1.384
* Magnetit 0/20	415	4,80	1.994	2,0	40	2.034
	<u>1.000 l</u>		<u>3.896 kg</u>			<u>3.896 kg</u>

* PONTAX GmbH liefert Magnetit-Absieberze in div. Körnungen, konfektioniert, güteüberwacht nach DIN EN 12620.

Der Eigenfeuchte-Gehalt der Zuschläge ist vor Festlegung der Mischanweisung zu überprüfen.

Die Mischanweisung ist nach der Eignungsprüfung endgültig festzulegen.

Hochleistungsfließmittel verbessert die Pumpeigenschaften des Betons.

Magnetitbedarf pro m³ Beton bei Einrechnung von 2% Streuverlust:

0/8 mm 1.412 kg

0/20 mm 2.074 kg

